

致冷板



致冷板通过低共熔物的缓慢溶解来释放冷气，将其放入运输箱，他会释放出他在冷房里积聚的冷能。

低共熔物致冷板应该在使用前进行充分的冷却（致冷板中心变得坚硬）。冷却的温度应该低于5°C，这是低共熔物溶解为液体的温度。

进行冷却的时间在6到24个小时之间，这要依据不同的冷却场所来定。



致冷板型号	尺寸 毫米	溶解的温度和释放的能量							重量 ± 8%
		0°C	-3°C	-12°C	-17°C	-21°C	-26°C	-31°C	
INDUSTRIE	610 x 380 x 43	504	528	522	485	526	440	400	9,3 公斤
TOP 370	620 x 420 x 35	468	490	485	450	489	409	371	8,8 公斤
TOP 780	650 x 402 x 35	456	477	472	439	476	398	362	8,5 公斤
TOP 580	595 x 316 x 35	285	298	295	274	297	249	226	5,4 公斤
GASTRO 1/1	530 x 325 x 35	278	291	288	268	290	243	221	5,3 公斤
TOP 55	355 x 225 x 32	104	109	107	100	109	91	83	2,0 公斤
GASTRO 1/3	325 x 176 x 30	-	90	80	86	81	-	-	1,5 公斤
CARTOUCHE	220 x 148 x 20	40	-	-	-	-	-	-	0,6 公斤
CARTOUCHE	195 x 90 x 20	20	-	-	-	-	-	-	0,3 公斤

致冷板与冷藏运输箱的匹配

致冷板	ROLL	BAC
INDUSTRIE	900 - 1000 - 1400	120 - 150 - 250 - 260 - 480 - 600
TOP 370	220 - 370 - 500 - 550	160 - 420
TOP 780	780	-
TOP 580	300 - 580	-
GASTRO 1/1	-	75
TOP 55	-	55
GASTRO 1/3	-	50
CARTOUCHE 500	-	-
CARTOUCHE 250	-	-



Tel : + 33 (0)4 77 906 863
 Fax : + 33 (0)4 77 903 495
www.olivo.fr

